

# tecSton® - Wand- und Boxsystem

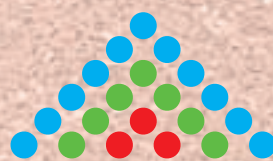
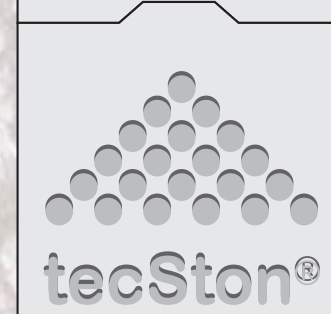
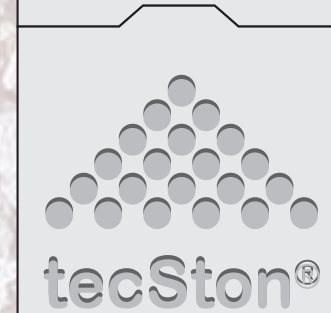
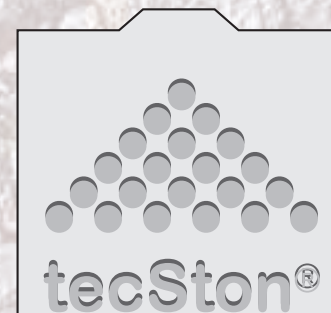
*stabil  
und variabel*

**Flexibles Lagersystem für Schüttgüter aller Art  
bei höchsten Beanspruchungen**

Konventionelle Winkelstützmauern aus Beton sind aufgrund unzureichender Stabilität den heutigen Ansprüchen zum Lagern von vielfältigen Schüttgütern oftmals nicht gewachsen. Sie weisen schon nach kurzer Zeit im rauen Betriebsgeschehen von z.B. Kies- und Sandgruben, Steinbrüchen oder Recyclingbetrieben Anfahrtschäden durch Verlademaschinen auf oder halten den enormen Druck immer höher werdender Schütthöhen der Lagermassen nicht stand. Die Folge: Winkelstützmauern müssen schon nach kurzer Zeit aufwendig ausgetauscht werden.

Bauartbedingt aus statischen Gründen müssen die Standbereiche von Winkelstützmauern im Regelfall als Fundament unter den Deckenbelag der Schüttgutbox eingebaut werden. Durch diese statische Fixierung ist eine nachträgliche Anpassung an veränderte Betriebsbedingungen nur mit hohem Kostenaufwand möglich.

Mit dem **tecSton®-Wand- und Boxsystem** – unserem stabilen, variablen und schnell aufbaubaren Beton-Blockbausystem für das Getrenthalten von Schüttgütern, Wertstoffen und Abfällen vor Wänden, in Boxen und Hallen – werden diese Nachteile dauerhaft vermieden. Bei veränderten betrieblichen Bedingungen können die Modulsteine durch einfaches Umsetzen den neuen Gegebenheiten angepasst werden oder auch mobil entfernt und an anderer Stelle wieder aufgebaut werden.

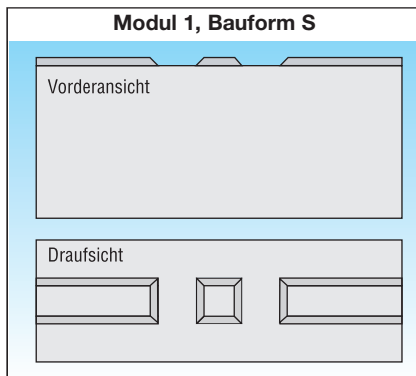
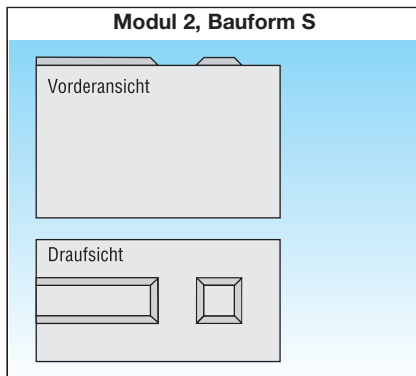
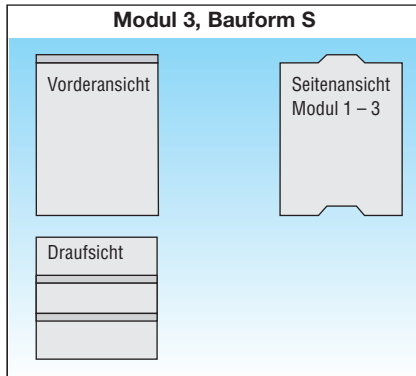


**TerraTextura**  
Baustoff- und Vegetations-  
Technologie GmbH

*Wir machen Ihnen Stoff!*



# tecSton® Wand- und Boxsystem



Das **tecSton®-Wand- und Boxsystem**, Bauform S, besteht aus drei aufeinander abgestimmten Modulgrößen im quadratischen Raster von 80 cm, die lose im Versatz universell zu Wänden, Boxen und Hallen gestapelt werden können. Die Wanddicke beträgt äußerst stabile 80 cm.

Unser **tecSton®-Wand- und Boxsystem** wird vorwiegend eingesetzt in folgenden Betrieben und Bereichen:

- Agrargenossenschaften
- Bau- und Brennstoffhandel
- Bauunternehmen
- Containerdienste
- Entsorgungsbetriebe
- Garten- und Landschaftsbau
- Hafens- und Industriebetriebe
- Kies- und Sandbetriebe
- Steinbrüche
- Kompostieranlagen
- Kommunale Baubetriebshöfe
- Landwirtschaft
- Privatbereich
- Recycling-Anlagen
- Sortier- und Umschlaganlagen
- ...

Das **tecSton®-Wand- und Boxsystem** wird hergestellt mit einem Nut- und Federsystem, welches in der Lage ist, auch Horizontalstöße – z.B. durch das unbeabsichtigte Anstoßen mit dem Ladegerät von bis zu ca. 13 kN (statische Ersatzkraft) – gefahrlos aufzunehmen. Damit stellt das System durch seine Bauart ein äußerst stabiles Wandsystem dar, welches auch mit großen Ladegeräten befahren werden kann.

Da die Module in Stahlschalungen gefertigt werden, zeichnet sich das System durch hohe Maßgenauigkeit und umlaufend gefasste Kanten aus. Selbstverständlich können auch Sondermaße gefertigt werden.

Hergestellt werden die **tecSton®-Standard-Module** aus güteüberwachten rezyklierten **tecSton®-Gerüstbaustoffen**.

Je nach Kundenwunsch können auch Sonderkonzeptionen verwendet werden. Als Bindemittel werden Zement und spezielle hydraulisch erhärtende Bindemittel eingesetzt – abgestimmt auf die gewählte Gesteinskörnung. Der Beton entspricht im Regelfall der Druckfestigkeitsklasse C 20/25.

Die Module werden standardmäßig mit Kugelkopfanfer gefertigt. So können die Module auch zu anderer Zeit noch mit Hebezeugen versetzt werden oder auch Bauteile für Dachkonstruktionen, Windverbände, Geländer usw. befestigt werden.

Technische Daten der Standard-Module					
Modul	Abmessungen in m			Gewicht in t ca.-Angabe	Wandfläche Modul in m <sup>2</sup>
	Länge	Breite	Höhe		
1	2,40	0,8	1,0	4,5	2,4
2	1,60	0,8	1,0	3,0	1,6
3	0,80	0,8	1,0	1,5	0,8

Wesentliche Vorteile des **tecSton®-Wand- und Boxsystems** im Überblick:

- maßgenaue Module, variabel aufbaubar
- dem jeweiligen Bedarf anpassbar, erweiterbar und versetzbar
- kein Wandfuß (wie bei Winkelstützwänden), der in die Halde hineinragt
- äußerst stabil und lagesicher für höchste Belastungen und Beanspruchungen
- ohne Fundamente auf tragfähiger Befestigung (z.B. Asphalt, Beton) einsetzbar
- Module sind einzeln austauschbar und rezyklierbar
- ökologisch und umwelttechnisch unbedenklich
- besonders wirtschaftlich
- stationär und vor Ort herstellbar

## Tipps und Hinweise

- Bei der Produktion können wir Ihr Logo auf der Stirnseite des Betonstein-Moduls für Werbezwecke vorsehen.
- Wir fertigen das **tecSton®-Wand- und Boxsystem** auch in weiteren Bauformen. Wir informieren Sie gern.

